



Shell Corena S3 R 46

- Mayor vida útil
- Mantiene la eficiencia y rendimiento del compresor

Aceite lubricante Premium para compresores rotativos

Shell Corena S3 R es un aceite de calidad premium específicamente diseñado para proporcionar un alto rendimiento de lubricación en compresores rotativos de paletas y de tornillo. Emplea un avanzado paquete de aditivos para proporcionar un excelente rendimiento y protección para compresores que operan en unas condiciones continuas de descarga de aire hasta 20 bar y 100°C con intervalos de mantenimiento del aceite de hasta 6000 horas.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Características y Ventajas

- **Aceite de vida prolongada – Ahorro en costes de mantenimiento**

Shell Corena S3 R posibilita intervalos de cambio en los equipos de hasta 6000 horas (allí donde los fabricantes de equipos lo autoricen) incluso cuando éstos operan continuamente a temperaturas de descarga hasta 100°C.

Está formulado de tal modo que:

- Resiste la formación de depósitos de carbón en los canales de las palas en los compresores rotativos de paletas.
- Resiste la formación de depósitos de carbón y lacas en los componentes rotativos de los compresores de tornillo.
- Resiste la descomposición térmica y la formación de depósitos para mantener una excelente limpieza de las superficies internas del compresor y mantiene un óptimo rendimiento de los sistemas separadores de aceite / aire y coalescentes.
- El intervalo de cambio de aceite depende en gran medida de la calidad del aire aspirado, el ciclo de servicio y las condiciones ambientales, por ello es recomendable consultar el manual del fabricante.

- **Protección superior contra el desgaste**

Con una eficacia demostrada durante muchos años, Shell Corena S3 R proporciona protección efectiva de las superficies metálicas internas contra la corrosión y el desgaste.

Contiene un avanzado sistema de aditivos anti-desgaste libre de cenizas que prolongan la vida de las partes críticas del sistema como rodamientos y engranajes.

- **Mantiene la eficiencia del sistema**

Una buena liberación de aire y prevenir la formación de espuma son características críticas en el rendimiento de un aceite para compresores, ya que aseguran un arranque fiable y una disponibilidad continuada de aire comprimido. Shell Corena S3 R está específicamente diseñado para ofrecer una liberación rápida del aire con mínima formación de espuma para una operación sin incidencias, incluso en equipos sometidos a ciclos de arranque-parada continuados.

Adicionalmente, Shell Corena S3 R tiene unas excelentes propiedades de separación del agua, para asegurar una eficiencia de operación continuada del compresor incluso en presencia de agua.

Aplicaciones Principales



- **Compresores rotativos de tornillo o paletas**

Shell Corena S3 R es adecuado para compresores rotativos, de tornillo o paletas, con inyección de aceite o en baño de aceite que operan a presiones máximas de 10 bar y a una temperatura de descarga de aire máxima de 100°C.

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

- ISO 6743-3A-DAJ

Shell Corena S3 R es una excelente alternativa a los lubricantes de compresores basados en aceites base minerales convencionales allí donde se desee el máximo rendimiento sin recurrir a lubricantes sintéticos.

Para un listado completo de aprobaciones y recomendaciones, por favor consulte con su Soporte Técnico de Shell, o bien con la lista de aprobaciones en la página web del fabricante original del equipo (OEM).

Compatibilidad y miscibilidad

- **Compatibilidad con sellos y juntas**

Los aceites Shell Corena S3 R son compatibles con todos los materiales de sellado especificados para su uso con aceites minerales.

Características físicas típicas

Properties			Method	Shell Corena S3 R 46
Grado de Viscosidad ISO			ISO 3448	46
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm ² /s	ASTM D445	46
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm ² /s	ASTM D445	6.9
Índice de Viscosidad			ISO 2909	105
Densidad	@15°C	kg/m ³	ASTM D 1298	868
Punto de Inflamación (COC)		°C	ASTM D 92	230
Liberación del aire		mins	ASTM D 3427	3
RPVOT		mins	ASTM D 2272	700
Prueba de carga FZG		Fallo en etapa de carga	CEC-L-07-A-95	11
Punto de Congelación		°C	ASTM D 97	-30
Separación del Agua	@54°C	mins	ASTM D 1401	15

Estas propiedades se refieren a características físicas medias. Las características de cada producción se adaptarán a las especificaciones de Shell, por lo que pueden existir ligeras variaciones con respecto a los valores indicados.

Seguridad, higiene y medio ambiente

- **Salud y Seguridad**

Shell Corena S3 R no presenta riesgo para la salud cuando es usado en las aplicaciones recomendadas y se conservan los niveles adecuados de higiene personal e industrial.

Evite el contacto con la piel. Emplee guantes impermeables si manipula el aceite usado. En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón.

Puede encontrar más información relativa a seguridad e higiene del producto en su correspondiente Ficha de Seguridad e Higiene, disponible en <http://www.epc.shell.com/>

- **Proteja el medioambiente**

Lleve el aceite usado a un punto de recogida autorizado. No lo vierta en desagües, suelos o agua.

Información adicional

- **Asistencia Técnica**

Póngase en contacto con su representante técnico de Shell, que podrá ofrecerle soporte en la selección de productos y sobre las aplicaciones no incluidas en este boletín, como también orientación para extender la vida útil del aceite y minimizar sus gastos de mantenimiento.

El servicio Shell LubeAnalyst permite al operador del equipo monitorizar el estado del aceite y del equipo y tomar medidas correctivas cuando sea necesario. Esto ayuda a evitar averías y costoso tiempo de inactividad, incrementando al mismo tiempo la vida útil de los equipos.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Corena S3 R

