

# **MULTITAC SYNTHETIC WRL 1000 EHL**

## Lubricante especial para cables de acero

#### **DESCRIPCION**

MULTITAC SYNTHETIC WRL 1000 EHL esta grasa está elaborada con aceites básicos 100% sintéticos base PAO (Polialfaolefina), con espesante de complejo de Litio. Grasa con diseño EHL elastohidrodinámico, reforzada con disulfuro de molibdeno y grafito, que ayudan a reducir el coeficiente de fricción protegiendo a los mecanismos del desgaste acelerado.

La eficacia de MULTITAC SYNTHETIC WRL 1000 EHL esta comprobada largamente y ha sido diseñado especialmente para la lubricación de cables de acero de todo tipo y cumplir con las especificaciones TCLP (Toxicity Characteristic Leaching Procedure), por lo tanto, no es cancerígeno, no contaminante, es biodegradable, amistoso al medio ambiente, no contiene solventes clorados.

#### APLICACIONES

MULTITAC SYNTHETIC WRL 1000 EHL, es formulado especialmente para el uso en la lubricación de cables de tracción en aplicación mediante pistola pulverizadora o lubricador neumático, ya que su química permite el trabajo a gran rango de temperaturas y humedad abundante, así como repelente a la polución y humedad ambiental. MULTITAC SYNTHETIC WRL 1000 EHL se caracteriza porque efectúa el sellado periférico e interno del cable, aislándolo de la humedad ambiental. Por su adherencia y elasticidad en el cable logra resultados óptimos de lubricación interna y externa.

#### **PROPIEDADES**

Muy buena resistencia a la oxidación, lo que permite alargar los intervalos de reposición. Muy buena resistencia al agua, muy superior a una grasa de litio convencional. Su viscosidad permite el bombeo.

## **ADITIVOS**

Disulfuro de molibdeno (MoS2) y grafito coloidal EP (Anglamol 6085U y OL533), Antioxidante de base etoxilada.

#### COMERCIALIZACIÓN

### MULTITAC SYNTHETIC WRL 1000 EHL se comercializa en:

Cilindros de 400 libras. y Baldes de 35 libras

## **PROPIEDADES TIPICAS**

Características	Método A.S.T.M.	Valores Típicos
NLGI		00/0
Textura	Visual	Suave adherente
Color	Visual	Negro brillante
Punto de Gota °C	ASTM D 2265	280
Viscosidad aceite base: 40°C	ASTM D 445	1,800 cSt
Viscosidad Final 60°C Carga	ASTM D 445	1,000 cSts
Timken libras.	ASTM D 2509	60
Cuatro esferas Kgf	ASTM D 2596	500
Rango de temperatura		De -25°C a +180°C

Valores típicos de las fabricaciones normales que pueden variar ligeramente según las tolerancias de fabricación. No constituyen especificación.

Fecha de edición: 22/01/2023