



## MULTITAC SYNTHETIC GREASE Wms 2000 NC EHL

Grasa sintetica para engranajes abiertos

**DESCRIPCIÓN** MULTITAC SYNTHETIC GREASE Wms 2000 NC EHL ha sido especialmente diseñado para la lubricación de engranajes abiertos y las pistas de los secadores, torna mesas de equipos de transporte pesado, piñón y catalinas de molinos mineros en aplicación con espátula, y para trabajar en ambientes muy abrasivos y cumplir con las especificaciones EPA y TCLP (Toxicity Characteristic Leaching Procedure), por lo tanto, no es cancerígeno, no contaminante, biodegradable, amistoso al medio ambiente.

**APLICACIONES** MULTITAC SYNTHETIC GREASE Wms 2000 NC EHL es formulado con jabones complejos de Litio, especialmente para el uso en engranajes abiertos piñón y catalina del equipo de arrastre de molinos mineros, torna mesas en equipos de transporte (Quinta rueda), cojinetes de planta de asfalto, secadores de la pesca en los engranajes abiertos y las pistas de los polines que trabajan en lugares de mucha abrasión, ya que su química permite resistencia al corte, repeler la polución y contaminación del polvillo y la humedad abundante. Lo que caracteriza a este producto es su gran adherencia los diente de engranajes abiertos y pistas en general.

**PROPIEDADES** Forma una película casi indestructible muy adhesiva que provee un efecto amortiguador aun bajo condiciones de lubricación límite a muy bajas velocidades Excelente resistencia a la oxidación, lo cual, alarga los intervalos de lubricación. Muy buena resistencia al ataque por agua  
Muy superior a las grasas convencionales.  
No se endurece si trabaja en frío muy intenso a más de 4000 msnn.  
MULTITAC SYNTHETIC GREASE Wms 2000 NC EHL cumple con US Steel 224, AGMA 250,04.

**ADITIVOS**  
Disulfuro de molibdeno  
Grafito coloidal  
Antioxidante con base etoxilada

**COMERCIALIZACIÓN** • MULTITAC SYNTHETIC GREASE Wms 2000 NC EHL se comercializa en:  
Cilindros de 400 libras y baldes de 35 libras

Características	Método A.S.T.M.	Valores Típicos
Grado NLGI	ASTM D 445	1 a 2
Textura	Visual	Suave adherente
Color	ASTM D 1500	Negro
Punto de Gota °C	ASTM D 2265	280
Viscosidad aceite base a 40°C	ASTM D 445	1000 cSts
Tipo de grasa		Complejo Litio
Penetración 25°C	ASTM D 1596	250
Carga Timken libras	ASTM D 2509	70
Cuatro esferas Kg.	ASTM D 2596	>800
Rango de temperatura		De -22°C a +180°C.

Valores típicos de las fabricaciones normales que pueden variar ligeramente según las tolerancias de fabricación. No constituyen especificación.

Fecha de edición: 22/01/21