

FICHA TECNICA

MULTITAC MATRIZ EP2

GRASA PREMIUM DE ALTO RENDIMIENTO



Matriz EP 2 es una grasa de complejo de sulfonato de calcio que es altamente recomendada para aplicaciones difíciles como presión extrema, alta temperatura o ataque químico.

Matriz EP 2 tiene un efecto protector similar al del disulfuro de molibdeno, protegiendo el equipo del desgaste en condiciones difíciles de carga extrema y baja velocidad.

Matriz EP 2 ayuda a neutralizar los ácidos y también resiste la reacción con materiales cáusticos. La grasa Matriz EP 2 ha evitado la corrosión a pesar de años de exposición a vapores de ácido fosfórico.

Una temperatura continua de 200°C se encuentra dentro de su rango seguro. Puede soportar 288°C continuamente, siempre que el cojinete se reponga cada 30 minutos con cantidades normales de grasa. Los picos de temperatura ocasionales a 315°C pueden mantenerse durante períodos de 5 a 10 minutos sin fusión o carbonización.

Matriz EP 2 puede usarse a velocidades DN de hasta 250,000.

Matriz EP 2 es el grado preferido para los cojinetes del motor eléctrico.

Matriz EP 2 cumple con la especificación de Bucyrus International para grasa multi-uso (SD 4711).



BENEFICIOS:

- ❖ LARGA VIDA ÚTIL – frecuencia de re-lubricación reducida.
- ❖ RESISTENTE AL AGUA – sella el agua, incluso en aplicaciones submarinas.
- ❖ AMPLIO RANGO DE VELOCIDAD – recomendada para usarse en cojinetes de motores eléctricos, así como en cojinetes y bujes de movimiento lento.

APLICACIONES:

Agua / Productos químicos: Procesamiento de fosfatos, rodillos de aspiración y de extremo húmedo en máquinas de papel, grúas para exteriores y elevadores de barcos, cojinetes de ruedas de remolques de barcos y otras aplicaciones marinas

Equipo altamente cargado: Molinos peletizadores, tamizadoras, poleas transportadoras de cinta, cojinetes giratorios, pasadores y bujes, centrífugas, molinos de martillos, cojinetes de rodillos de trabajo sellados, cojinetes de ventilador y muchos otros.

Aplicaciones de alta temperatura: Cojinetes del transportador del horno, cojinetes de extrusión de plástico, uniones rotativas en rotomoldeadores.

ASTM	CARACTERISTICAS TIPICAS	EP 2
D-217	Rango de penetración	265-295
D-2265	Punto de Gota, °F (°C)	520 (270)
D-445	Viscosidad cinemática (Aceite base con polímero) cSt @ 40°C cSt @ 100°C	500 31
D-2509	Carga Timken OK, lb	55
D-2596	Cuatro bolas EP Punto de soldadura, Kg Índice de desgaste de carga	800+ 70
D-2266	Cuatro bolas, desgaste, Ancho de la cicatriz, mm	0.45
FTM 321.2	Purgado del tamiz, % pérdida	<1
D-1264	Lavado de agua, % pérdida	1
D-3527	Prueba de vida del cojinete de la rueda, horas de vida útil	260
D-1743	Prueba de oxidación	Pasa
OEM Estándar	Bombeabilidad a baja temperatura Ventímetro Lincoln @ 400 psi, °F (°C)	34 (1)