

NRG THERMOL HT

ACEITE HIDROTRATADO PARA TRANSFERENCIA DE CALOR

DESCRIPCIÓN:

NRG THERMOL HT está elaborado cuidadosamente con base lubricante Parafínicas Hidrocrackeado de Grupo III en viscosidades hasta HT68 y con Grupo II en viscosidad HT100, proporcionando la viscosidad requerida, mezclado con un aditivo especial que le proporciona características de alto desempeño y durabilidad en todos los equipos para sistemas de transferencia de calor en sus diversas aplicaciones. Bases cuidadosamente clasificadas con resistencia al Craqueo térmico y oxidación química por cambio violento de temperatura, capaz de soportar servicio prolongado con una alta capacidad de transferir temperatura en sus diversos rangos de servicio.

RECOMENDACIONES:

NRG THERMOL HT es un producto recomendado para ser empleado en la industria textil, industrias químicas, de construcción o minería, así como en los diversos equipos

donde se requiera transferir calor por recirculación por bombeo, empleando sistemas de calentamiento a combustible líquido, a gas o eléctrico, así también es recomendado donde la exigencia de trabajo sea extrema, en equipos con sistema de circulación cerrado donde alcanzan temperaturas máximas de trabajo continuo de 320°C., calentamiento y refrigeración realizado por el mismo fluido



PROPIEDADES TÍPICAS:

CARACTERÍSTICAS	ASTM	HT22	HT32	HT46	HT68	HT100
Densidad @15°C, Kg/l	D 1298	0.85	0.858	0.861	0.868	0.875
viscosidad @40°C, cSt	D 445	21	32	46.6	68.7	99
Viscosidad @100°C, cSt	D 445	4.47	5.94	7.65	9.86	11.34
Índice de Viscosidad	D 2270	129	131	131	125	100
Punto de Inflamación °C	D 92	222	225	225	222	245
Punto de Fluidez, °C	D 97	-21	-21	-24	-25	-24
Color		L0.5	L0.5	L0.5	L0.5	L0.5
Cenizas	ISO 6245	L 0.01	L 0.015	L 0.015	L 0.02	L 0.02

La información mostrada en la presente tabla informativa no constituye una especificación, es una guía del usuario, siendo una indicación basada en la producción promedio, pero puede ser afectada por tolerancias permisibles de la producción.

BENEFICIOS:

Prolongada vida útil y una excelente resistencia a la degradación por oxidación.

Resistente al deterioro al fraccionamiento térmico o craqueo térmico por exposición a elevadas temperaturas y cambios violentos.

Disponibilidad en diferentes tipos de viscosidad de acuerdo al equipo adecuándose fácilmente y manteniendo la bomba en estado adecuado de trabajo.

Mantiene el sistema limpio, proporcionando no se forme depósito y probables obturaciones en los ducos más sensibles del sistema.

Excelente eficiencia y buena conductividad térmica que asegura servicio prolongado evitando paradas por mantenimiento innecesario

PRECAUCIONES:

Evite el contacto directo con la piel en forma prolongada y repetitiva, lávese con abundante agua y jabón; manténgase fuera del alcance de los niños y animales; no apto para consumo humano; si es ingerido no induzca al vómito, si la persona presenta señales de deficiencias digestivas o respiratorias, ahogos, busque ayuda inmediata de un médico especialista.

MEDIO AMBIENTE:

Proteja el medio ambiente desechando el aceite usado de manera responsable en lugares debidamente autorizado, en caso de derrame no use agua, use material absorbente, los desechos deben ser eliminados de acuerdo con las normas vigentes, no contamine el agua, desagüe o suelos con aceite usado.

Confirme que el producto seleccionado es el adecuado con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a las condiciones de operación y programas de mantenimiento del usuario. Consulte con su representante de Ventas sobre el uso y aplicaciones adecuadas de cada producto.



ENVASE RECICLABLE



PRECAUCIONES



MEDIO AMBIENTE