

NRG IRONGEAR EP

ACEITE ESPECIAL PARA ENGRANAJES CERRADOS

DESCRIPCIÓN:

NRG IRONGEAR EP son aceites de alto desempeño elaborados con bases 100% Parafinicas del Grupo I, Grupo II y Grupo III especialmente seleccionadas de origen mineral que combinadas con un paquete de aditivos importados de calidad premium conforman un lubricante con excelentes propiedades anti desgaste, con excelente resistencia a las cargas extremas y a temperaturas altas.

RECOMENDACIONES:

NRG IRONGEAR EP puede ser empleado en sistemas industriales de impulsión por engranajes cerrados que se utilizan en condiciones normales o extremas con gran carga variable, así como es ideal para lubricar cojinetes lisos o antifricción.

Los aceites para engranajes **NRG IRONGEAR EP** están especialmente formulados para ofrecer una protección continua contra el desgaste en cojinetes y transmisiones de engranajes industriales.



CARACTERISTICAS FISICAS TIPICAS

| CARACTERISTICAS | ASTM | EP 68 | EP 100 | EP 150 | EP 220 | EP 320 | EP 460 |
|---------------------------------|--------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Viscosidad cSt a 40 °C | D 445 | 68.19 | 104 | 150.91 | 223.52 | 318.02 | 462.2 |
| Viscosidad cSt a 100 °C | D 445 | 9.11 | 12 | 15.2 | 19.37 | 24.14 | 30.4 |
| Densidad, Kg/L a 15 °C | D 4052 | 0,864 | 0,872 | 0,882 | 0,890 | 0,899 | 0,899 |
| Color | D 1500 | <1,0 | <1,0 | 2,5 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |
| Índice de Viscosidad | D 2270 | 109 | 104 | 101 | 98 | 97 | 95 |
| Punto de Inflamación, °C | D 92 | 240 | 252 | 235 | 275 | 261 | 261 |
| Punto de Fluidez, °C | D 97 | -29 | -33 | -33 | -27 | -21 | -20 |
| Test oxidación-B 48 Hrs | D 665 | Aprobada | Aprobada | Aprobada | Aprobada | Aprobada | Aprobada |
| Test corrosión Cu -3 hrs@100 °C | D 130 | 1a | 1a | 1b | 1b | 1b | 1b |

La información mostrada en la presente tabla informativa no constituye una especificación, es una guía del usuario, siendo una indicación basada en la producción promedio, pero puede ser afectada por tolerancias permisibles de la producción.

BENEFICIOS:

Prolonga la vida útil de los equipos significativamente y el sistema de engranajes.

Extiende los periodos de mantenimiento y reduce los costos mantenimiento.

Resistente altas temperaturas de servicio durante periodos más largos.

Reduce la acumulación de lodo y de depósitos de barniz, lo cual disminuye el desgaste y amplía la duración del aceite.

Reduce el desgaste de engranajes y cojinetes.

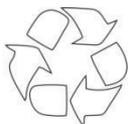
PRECAUCIONES:

Evite el contacto directo con la piel en forma prolongada y repetitiva, lávese con abundante agua y jabón; manténgase fuera del alcance de los niños y animales; no apto para consumo humano; si es ingerido no induzca al vómito, si la persona presenta señales de deficiencias digestivas o respiratorias, ahogos, busque ayuda inmediata de un médico especialista.

MEDIO AMBIENTE:

Proteja el medio ambiente desechando el aceite usado de manera responsable en lugares debidamente autorizado, en caso de derrame no use agua, use material absorbente, los desechos deben ser eliminados de acuerdo con las normas vigentes, no contamine el agua, desagüe o suelos con aceite usado.

Confirme que el producto seleccionado es el adecuado con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a las condiciones de operación y programas de mantenimiento del usuario. Consulte con su representante de Ventas sobre el uso y aplicaciones adecuadas de cada producto.



ENVASE RECICLABLE



PRECAUCIONES



MEDIO AMBIENTE