

NRG HYDRALUX HVI

ACEITE HIDRAULICO DE SUPERIOR DESEMPEÑO

DESCRIPCIÓN:

NRG HYDRALUX HVI está elaborado con Base Lubricante Parafinicas del **Grupo III** refinado mediante hidrocrackeo proporcionando una excelente estabilidad Física y Química, debido a su estructura molecular Semi-sintéticas ofrece un elevado índice de Viscosidad (High Viscosity Index) que los diferencia de otros lubricantes, son mezclados con aditivos anti-desgaste, antiespumante y anti-oxidante, para cumplir con los severos requerimientos de operación de equipos industriales de última generación como fluido de transmisión de potencia. Tiene excelentes propiedades para separación del agua y es compatible con todo tipo de sellos estáticos y dinámicos, de los sistemas hidráulicos sean convencionales o de control electrónico, cumple con las especificaciones más importantes de las principales fabricantes de sistemas hidráulicos.

RECOMENDACIONES:

NRG HYDRALUX HVI se recomienda en todo tipo de sistemas hidráulicos donde se utilicen bombas de elevada presión y temperatura de trabajo elevadas.

También se utilizan en sistemas de lubricación de cojinetes y engranajes industriales según las recomendaciones del fabricante de los equipos. Es recomendado para uso en una amplia gama de aplicaciones de fluido, incluido sistemas hidráulicos, equipos de minería, así como para la lubricación de equipos industriales de propósito general.

NRG HYDRALUX HVI ha sido desarrollada para permitir que los operadores de equipos seleccionen el lubricante que brinde un valor óptimo a sus operaciones a través de una mayor protección contra el desgaste, larga vida del fluido y alta eficiencia de los equipos de transmisión de potencia.

CARACTERISTICAS FISICAS TIPICAS

CARACTERISTICAS	ASTM	HVI 22	HVI 32	HVI 46	HVI 68
Densidad @15°C, Kg/l	D 1298	0.85	0.858	0.861	0.868
viscosidad @40°C, cSt	D 445	21	32	46.6	68.2
Viscosidad @100°C, cSt	D 445	4.47	5.94	7.65	9.98
Índice de Viscosidad	D 2270	129	131	131	129
Punto de Inflamación °C	D 92	201	210	218	222
Punto de Fluidez, °C	D 97	-16	-19	-24	-27
Color		L0.5	L0.5	L0.5	L0.5

La información mostrada en la presente tabla informativa no constituye una especificación, es una guía del usuario, siendo una indicación basada en la producción promedio, pero puede ser afectada por tolerancias permisibles de la producción.

BENEFICIOS:

Extra protección contra la corrosión y desgaste de los componentes principales del sistema.

Estabilidad contra la oxidación del Fluido que prolonga la vida útil y los periodos de drenaje por mantenimiento, logrando exceder satisfactoriamente las 8000 horas de trabajo prolongado y extremo en condiciones óptimas de servicio.

Excelentes propiedades Anti-desgaste y demulsibilidad (separación del Agua).

Los aditivos Antiespumantes brindan propiedades particulares de liberación rápida de espumas. Reducen el consumo de energía.

Excelente desempeño y performance a elevadas temperaturas

Mayor Pureza 99% obteniendo una mejor vida útil y menor fricción

Cumple o excede con los requerimientos para sistemas hidráulicos móviles e industriales exigidos por normas: B.F. Goodrich 0152, Dennison HF-1, HF-2, HF-0, Vickers 1-286-S, M2950-S, Racine, bombas de álabes de volumen variable, Cincinnati Millacron P-68, P-69, P- 70, DIN 51524 Parte 2, Lee-Norse 100-1, Jeffrey N°87, Ford M6C32, U.S. Steel 126, 127, General Motors LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1, Afnor 48-603.

PRECAUCIONES:

Evite el contacto directo con la piel en forma prolongada y repetitiva, lávese con abundante agua y jabón; manténgase fuera del alcance de los niños y animales; no apto para consumo humano; si es ingerido no induzca al vómito, si la persona presenta señales de deficiencias digestivas o respiratorias, ahogos, busque ayuda inmediata de un médico especialista.

MEDIO AMBIENTE:

Proteja el medio ambiente desechando el aceite usado de manera responsable en lugares debidamente autorizado, en caso de derrame no use agua, use material absorbente, los desechos deben ser eliminados de acuerdo con las normas vigentes, no contamine el agua, desagüe o suelos con aceite usado.

Confirme que el producto seleccionado es el adecuado con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a las condiciones de operación y programas de mantenimiento del usuario. Consulte con su representante de Ventas sobre el uso y aplicaciones adecuadas de cada producto.



ENVASE RECICLABLE



PRECAUCIONES



MEDIO AMBIENTE